



作業記録簿

シリアルナンバー BTC-52409

様

作業依頼受付日 <u>18年10月3日</u>	車名(型式) <u>ゴルフ</u>	作業内容(※作業項目に○) <u>O/H</u> <u>仕様変更</u> ショート加工 ミゾ加工 その他					
ショックアブソーバー品番-モデル フロント <u>B46-ATAL5 300/100</u> <u>2</u> リア <u>11</u> <u>2</u>		異常なし	新品交換	締付	クリーニング	修理・調整	サービス
		レ	X	T	C	△	S

メンテナンスサービス作業概要

オーバーホール作業項目

基本交換部品 ダンパーオイル 空素ガス ガイドキャップ
(内部構成部品のピストン、プレート類は分解、洗浄、再組付されております)

基本設定からの変更作業

減衰力変更(セッティング変更)

フロント 300 → 350 ^{0.52kg}
リア 1100 → 1160 ^{kg}

フロント 30kg
リア 11

ガス圧

ショート加工

(ピストンロッド・シリンダーのショート加工)

ミゾ加工

その他()

その他作業内容及び特記事項

シャフト交換 TOPネジ M12X1.25
リング17°ストックへ付に変更
シリンダー上部加工φ52→φ49.9

作業を完了した年月日	作業主担当者の氏名
<u>2006年10月16日</u>	

以上の通り作業を行いましたことをご案内申し上げます。
尚、今回の作業内容は、上記シリアルナンバーで管理されておりますので
お問合せもしくは次回ご用命の際は、このシリアルナンバーもご提示下さい。

- ビルシュタインテクニカルセンター (BTC)
 ビルシュタインサービスセンター (BSC エナペタル)

■ トップマウント部

ブッシュの変形

ネジ山の損傷

トップナット

フロント	リア
X	X
XX	XX
X	X

■ ピストンロッド(シャフト)

ピストンロッドの曲がり及び
傷、磨耗

曲がり
折れ
傷
磨耗

V	V	V	V
X	X	X	X

■ シリンダー部

シリンダーの損傷、
へこみ、歪み

V	V	V	V
---	---	---	---

■ ロワマウント部

ブッシュの変形

ネジ山の損傷

H⁰ 1/2"

V	V	V	V
X	X	X	X

■ ストラット関連

リングナット

底板止めロックナット

X			
---	--	--	--

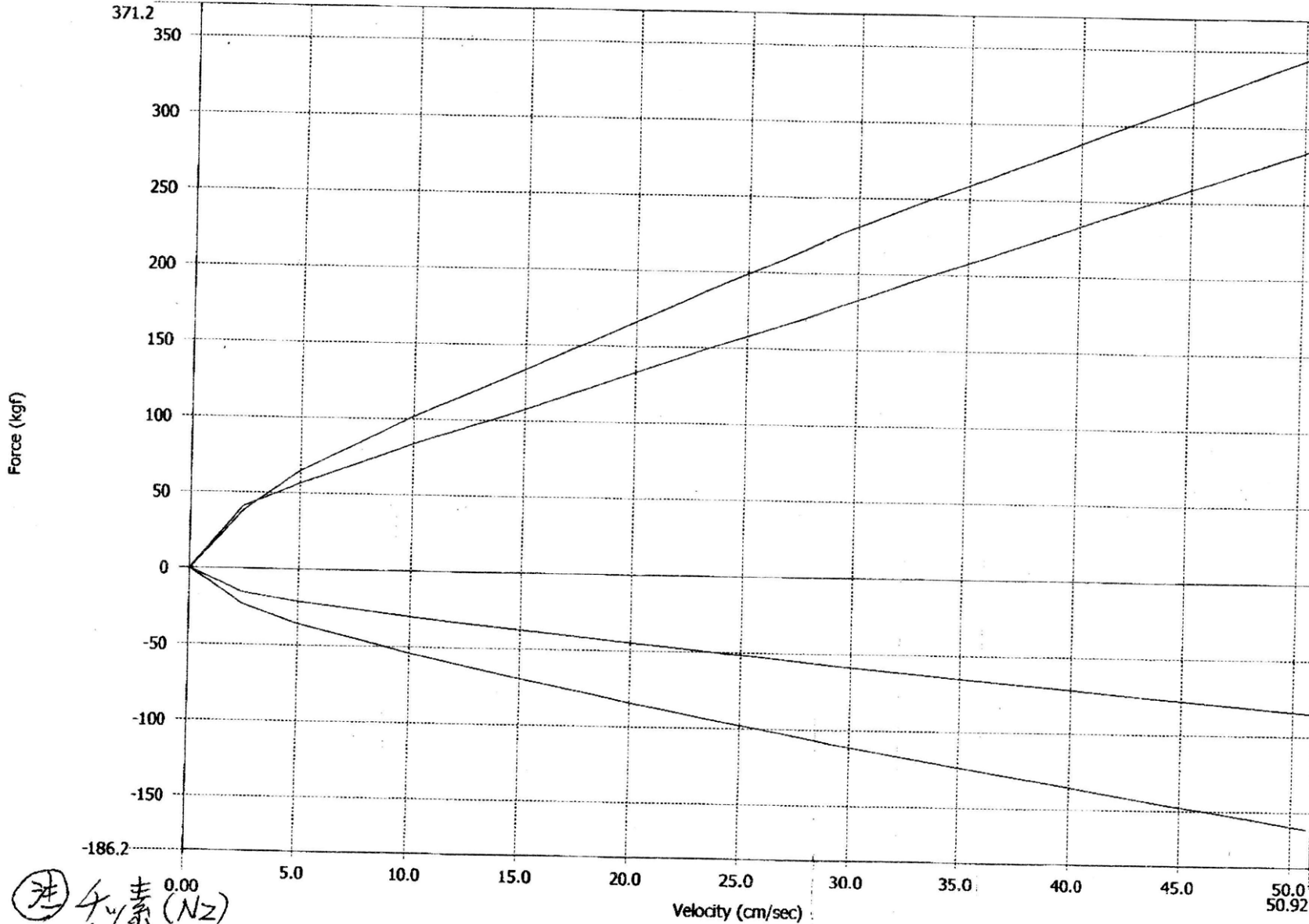
■ その他の部品

ダストカバー

パンプストッパー

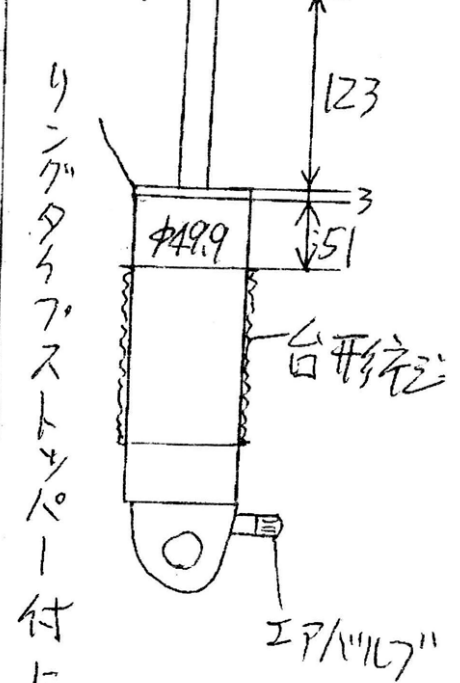
その他

X			
---	--	--	--



■ USA300-100* の仕様
 ■ 350-160-3*
 Reset

① ヒョロエイトを付ける時は
 ロックナットで
 固定して
 下止し。 M12X1.25



② 注意
 ① カスを入れる時は 20br 2" 5秒間 入れて下止し。(ロード)
 ② バックストップパーがP-4に付いて無い時はショックに入れて下止し。
 ③ S/PLOWシートはロード側から入ります。ネジの初めは1/2 - 1/2 加えて入る力を出さず、1/4

{ Fir. 325/125
 Re. 300/100